

Falken-Schweissanlage Typ "Scout 160 E" RG A

Ausführung: 160 A, Elektrodenhand-Inverter-Schweißmaschine zum Schweißen von Stahl und rostfreiem Stahl mit umhüllten Elektroden

Anwendung: Schlossereien, Heizungs-, Installations- und Rohrleitungsbau, Reparaturwerkstätten

Art.-Nr.	Technische Daten		EUR/Stück
S6366 79337013	Netzspannung	1x230 V	396,00
	Sicherung	16 A	
	Einschaltdauer 100%	100 A	
	Strombereich	5-160 A	
	Leerlaufspannung	55-60 V	
	Sicherheitsklasse	IP 21	
	LxBxH	37x16x25 cm	
	Gewicht	8,5 kg	

Lieferumfang: Schweißkabelsatz, Standard-Netz Kabel



Falken-Schweissanlage Typ "TIG Scout 160 HP" RG A

Ausführung: 160 A, WIG DC-Inverterschweißmaschine mit Hochfrequenz-Zündung, Pulsfunktion und MMA-Schweißigenschaften

Anwendung: Industrie, Handwerk, Montagebau, Instandhaltung, Heizungs-, Installations- und Rohrleitungsbau

Art.-Nr.	Technische Daten		EUR/Stück
S6366 79510278	Netzspannung	1x230 V	1.295,00
	Sicherung	16 A	
	Strombereich	10-160 A	
	ED 100% bei 20° WIG/ E-Hand	115/105 A	
	ED 60% bei 20° WIG/ E-Hand	135/115 A	
	Leerlaufspannung WIG/ E-Hand	100/ 65 V	
	Schutzklasse	S	
	Schutzart	IP 23	
	Norm	EN/IEC60974-1	
	HxBxL	34x20x40 cm	
	Gewicht	12 kg	

Lieferumfang: WIG Brenner TIG ERGO 201/4m, Netzkabel mit Stecker, Massekabel



Falken-Automatik-Helm Typ "9/13 A-DIN" RG B

Ausführung: die neue Generation von Arbeitsschutzprodukten, neue HighTech Technologien wie LCD, optoelektronische Detektion, Solarstrom, Mikroelektronik sind u. a. in der Technik der neuen Kassette integriert, **der Filter verdunkelt sich sofort bei Zündung des Lichtbogens**, erlischt dieser, wird der Filter wieder transparent, er ist mit einer stufenlosen Verdunkelungsregelung ausgestattet, mit dem der Schweißer einen Verdunkelungsgrad zwischen 9 und 13 einstellen kann, der Helm schützt wirkungsvoll die Augen vor Verletzungen, beide Hände sind frei um präzise den Lichtbogen zu zünden, dadurch kann erheblich die Arbeitsleistung und -Qualität gesteigert werden, die Betriebsspannung wird mit Solarzellen erzeugt, wodurch der Benutzer vom an- und ausschalten sowie von Batteriewechsel befreit wird

Anwendung: für Schweiß-, Schneid- und Metallspritzanwendungen sowie Fugenhobeln mit Kohlelektroden

Art.-Nr.	Technische Daten		EUR/Stück
S6366 1000	Schaltzeit von hell auf dunkel	0,0001 Sek.	125,00
	von dunkel auf hell (man. Einst.)	0,1-0,9 Sek.	



Falken-Schweißschutz-Spray Typ "SSM 22" RG B

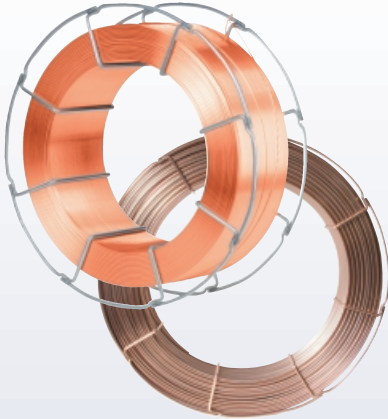
Ausführung: silicon- und FCKW-freies Trennmittel, erzeugt einen feinnebeligen Sprühstrahl, der einen Schutzfilm hinterlässt, welcher das Haften von Schweißspritzern unterbindet

Anwendung: zur Verhinderung des Anhaftens von Schweißspritzern an den Gasdüsen und auf den Werkstückoberflächen

Art.-Nr.	Gebinde	Inhalt ml	EUR/Stück
S6366 25941	Spraydose	400	2,50



Korbspule



K435-70



Falken-Massivdrahtelektroden

Normbezeichnung Drahtelektrode: DIN 8559 SG 3, EN 440-G4Si1
 Schweißgut: EN 440-G 46 2 C G4Si1, EN 440-G 46 4 M G4Si1
 Werkstoffnummer: 1.5130
 AWS/ASME-SFA 5.18: ER 70 S-6
 BS 2901: A 18

Ausführung: Güterwerte des reinen Schweißgutes, Wärmebehandlung U, Mindestwert bei RT (Durchschnittswerte)

Schutzgas (gem. EN 439)	C	M2
Streckgrenze	> 420 N/mm ²	> 460 N/mm ²
Zugfestigkeit	> 530 N/mm ²	> 560 N/mm ²
Dehnung (L=5d)	> 24 %	> 27 %
Kerbschlagarbeit (ISO-V)	> 90 J	> 100 J

Schweißdraht/ Richtanalyse: 0,07 C%, 1,05 Si%, 1,7 Mn%

Zulassungen: TÜV, DB, UDT, ABS, BV, CL, DNV, DWI, GL, LRS, PRS, RS, ÖBB

Schweißpositionen: w, h, s, q, ü, f = (PA, PB, PF, PC, PE, PG)

Stromart: = +

Werkstoffe:
 DIN 1629: St 37., St 44.0, St 52.0
 DIN 1630: St 34.4, St 44.4, St 52.4
 DIN 1681: GS 38, GS 45, GS 52
 DIN 17102: StE 255, StE 315, StE 380, StE 420
 DIN 17175: St 35.8, St 45.8, 19 Mn 5
 EN 10025: S185-S355JG3, E355
 EN 10028-2: P235GH, P265 GH, P295GH, P355GH
 EN 10028-3: P275N, P355N, P460N
 EN 10113-2: S355N, S460N, S500N, S500NL
 Schiffsbaustähle: A-E, A 32-E 32, A 36-E 36

Obefläche: verkupfert, hellblank oder verbrönt

Anwendung: Drahtelektrode für das Schutzgasschweißen an unlegierten und niedrig legierten Stählen

Falken-Massivdrahtelektroden Typ "SG 2"

Art.-Nr.	Ausführung	Ø mm	Gewicht kg	EUR/Stück
S6366 30208	Spule k 300	0,8	15	auf Anfrage
S6366 30210	Spule k 300	1,0	15	auf Anfrage
S6366 30212	Spule k 300	1,2	15	auf Anfrage
S6366 25208	Faßspule	0,8	250	auf Anfrage
S6366 25210	Faßspule	1,0	250	auf Anfrage
S6366 25212	Faßspule	1,2	250	auf Anfrage

Falken-Massivdrahtelektroden Typ "SG 3"

Art.-Nr.	Ausführung	Ø mm	Gewicht kg	EUR/Stück
S6366 30008	Spule k 300	0,8	15	auf Anfrage
S6366 30010	Spule k 300	1,0	15	auf Anfrage
S6366 30012	Spule k 300	1,2	15	auf Anfrage
S6366 25008	Faßspule	0,8	250	auf Anfrage
S6366 25010	Faßspule	1,0	250	auf Anfrage
S6366 25012	Faßspule	1,2	250	auf Anfrage

